



Общество с ограниченной ответственностью
«Альфа «Пожарная Безопасность»
(ООО «Альфа «Пожарная Безопасность»)
Юридический адрес: 105066, Россия, город Москва, улица
Нижняя Красносельская, дом 35, строение 64, ком. 22 эт. 3

АЛЬФА ПОЖАРНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью
«Альфа «Пожарная Безопасность» (ИЛ ООО «Альфа «Пожарная Безопасность»)

Адреса мест осуществления деятельности:

301760, Россия, Тульская обл., г. Донской, мкр. Центральный, ул. Горноспасательная, д. 1,
автогараж (71:26:020102:214);

301760, Россия, Тульская обл., г. Донской, мкр. Центральный, ул. Ленина, д. 2,
нежилое здание (склад металлический) (71:26:020204:80);

301668, Россия, Тульская обл., Новомосковский р-н, г. Новомосковск, ул. Орджоникидзе, дом 8,
пристроенное нежилое здание – пристройка к цеху № 3 (71:29:010607:204), 2 этаж (комнаты №№ 12, 15, 17),
3 этаж (комнаты №№ 1, 2)

Телефон: +74876226061, адрес электронной почты: a.gubenko@alfapb.ru

Система добровольной сертификации в области пожарной безопасности регистрационный
№ РОСС RU.M704.04.ЮАБ0. Свидетельство о подтверждении компетентности испытательной лаборатории на
выполнение работ в области оценки соответствия продукции № НСОПБ ЮАБ0.RU.ЭО.ПР.150 от 07.06.2018.



УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЛ

ООО «Альфа «Пожарная Безопасность»

А.П. Губенко

«31» августа 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 223-С-22

*Профили прессованные из алюминиевых сплавов систем ТАТПРОФ, с анодно-окисным
покрытием, изготавливаемые в соответствии с ГОСТ 22233-2018*

*Акционерным обществом «ТАТПРОФ»,
ОКПД2 24.42.22.139, ТН ВЭД 7604 20 000 0*

2022 год

1. Наименование образца(ов) испытаний

Профили прессованные из алюминиевых сплавов систем ТАТПРОФ, с анодно-окисным покрытием.

При идентификации представленных на испытания профилей прессованных из алюминиевых сплавов систем ТАТПРОФ, с анодно-окисным покрытием, изготавливаемых в соответствии с ГОСТ 22233-2018 Акционерным обществом «ТАТПРОФ», проводилось сравнение основных характеристик, указанных в технической документации, с фактическими и маркированными показателями. Наименование, тип, маркировка и характеристики образцов соответствуют сопроводительной документации.

Дата получения образца(ов): 22.07.2022.

ИЛ не несет ответственность за данные, предоставленные заказчиком.

2. Наименование и контактные данные заказчика

Орган по сертификации ООО «Альфа «Пожарная Безопасность». Место нахождения (адрес юридического лица): 105066, РОССИЯ, город Москва, улица Нижняя Красносельская, дом 35, строение 64, ком. 22, эт. 3. Адрес места осуществления деятельности: 301668, РОССИЯ, Тульская область, Новомосковский район, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8, пристройка к цеху №3 (Лит. П), эт.2, ком. №№ 1, 2, 4, 11; 105066, РОССИЯ, город Москва, улица Нижняя Красносельская, дом 35, стр. 64, комната 22, этаж 3, помещение №5. Телефон: +74874655953, +74952801686. Электронная почта: info@alfapb.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: № ТРПБ.RU.ПБ58.

3. Наименование и контактные данные изготовителя

Акционерное общество «ТАТПРОФ». Место нахождения (адрес юридического лица): 423800, РОССИЯ, РЕСПУБЛИКА ТАТАРСТАН, город Набережные Челны, улица Профильная, дом 53.

Адрес места осуществления деятельности: 423800, РОССИЯ, РЕСПУБЛИКА ТАТАРСТАН, город Набережные Челны, улица Профильная, дом 53.

4. Характеристика заказываемой услуги. Основание для осуществления лабораторной деятельности

Проведение испытаний для отнесения образца к негорючим или горючим материалам. Направление на проведение испытаний № 114-НИ/22 от 22.07.2022.

5. Идентификация применяемого метода

ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (метод I).

6. Место и дата(ы) осуществления лабораторной деятельности

301668, РОССИЯ, Тульская область, Новомосковский район, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8. пристроенное нежилое здание – пристройка к цеху № 3 (71:29:010607:204), 2 этаж (комнаты №№ 12, 15, 17), 3 этаж (комнаты №№ 1, 2). 26.07.2022-27.07.2022.

7. Сведения об отборе образцов

ИЛ ООО «Альфа «Пожарная Безопасность» не осуществляет и не несет ответственности за стадию отбора образцов. Отбор проведен экспертом органа по сертификации ООО «Альфа «Пожарная Безопасность». Акт отбора образцов № 114-АО/22 от 18.07.2022 г. (см. приложение 1).

8. Порядок проведения испытаний

Изготовление 5 образцов цилиндрической формы диаметром 45 мм, высотой 50 мм.

Кондиционирование образцов при температуре +60°C в течение 24 ч. в вентилируемом термошкафу и охлаждение их в эксикаторе. Взвешивание образцов.

После стабилизации температуры в установке держатель с образцом вводился в печь.

В процессе испытания фиксировались максимальные и конечные значения температур в печи, в центре и на поверхности образца, продолжительность устойчивого пламенного горения образца.

По окончании испытания образец охлаждался в эксикаторе и взвешивался, затем оценивалась потеря массы образца. Результаты испытаний представлены в табл. 4.

9. Перечень испытательного оборудования и средств измерения, использованных при испытаниях

Таблица 1. Перечень оборудования.

Наименование испытательного оборудования	Инвентарный номер	Документ аттестации оборудования	Срок действия
Установка определения группы негорючих материалов	008	протокол № С-0019/0722 от 04.07.2022	03.07.2023
Термостат электрический суховоздушный ТС-1/80 СПУ, зав. № 53390	00-00003754	протокол № 5/11-25-22 от 09.03.2022	08.03.2023

Таблица 2. Перечень средств измерения.

Наименование средств измерений	Заводской номер	Пределы измерений	Класс точности, погрешность (цена деления)	Дата очередной поверки
Секундомер электронный «Интеграл-с-01»	416617	0,01...3,6x10 ⁴ с	(9,6*10 ⁻⁶ *T _x +0,01) с ±1,0 с/сут	10.2022
Прибор комбинированный Testo 622	39519070/812	- 10...+60 °С 0...100 % 300... 1200 гПа	± 0,4 К ± 3 % ± 3 гПа	01.2023
Весы лабораторные ВК-300	033579	0,1...300 г	0,1÷50 г - ± 0,005 г 50÷200 г - ± 0,01 г 200÷300 г - ± 0,015 г	06.2023
Гиря F2 200 г	850580	200 г	±0,20 мг	04.2023
Гиря F2 100 г	850581	100 г	±0,16 мг	04.2023
Штангенциркуль ШЦЦ-1	002579	0...300 мм	0,04 мм	11.2022
Преобразователь температуры термоэлектрический кабельный ТХАК 50.2	842 843	-40...+1100 °С	±2,5°С (-40...+333 включ. °С) ±0,0075· t °С (св.+333...+1100 °С)	02.2023 02.2023
Преобразователь температуры термоэлектрический кабельный ТХАК-50.2	225	-40...+1000 °С	±2,5°С (-40...+333 включ. °С) ±0,0075· t °С (св.+333...+1000 °С)	11.2022
Модуль ввода аналоговый измерительный МВА8	10731160232021696	0...5 мА -50...+50 мВ - 200°С... + 1300°С	± 0,25 % ± 0,25 % ± 0,5 %	08.2024
Прибор электроизмерительный цифровой (мультиметр) ИМС-Ф1	40287210234010305	Переменное напряжение от 40 до 400 В Частота от 43,0 до 63,0 Гц	±0,5 % ±0,5 %	03.2026

10. Результаты испытаний

Таблица 3. Условия проведения испытаний.

Наименование условий при испытании	Значение показателей
Дата(ы) проведения испытаний	27.07.2022
Температура окружающей среды, °С	24
Атмосферное давление, кПа	98,4
Относительная влажность воздуха, %	49
Скорость движения воздуха, м/сек	не применимо
Напряжение сети электропитания, В	220
Частота переменного тока в сети электропитания, Гц	50

Таблица 4. Результаты испытаний.

Наименование параметра	Значения параметров для образцов				
	1	2	3	4	5
Масса образца до испытания m_n , г	211,7	212,5	215,1	212,3	216,2
Масса образца после испытания m_k , г	211,3	212,1	214,6	211,8	215,7
Потеря массы образца, % от начальной массы	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
Средняя арифметическая величина потери массы образцов, %	0,2				
Начальная температура печи $T_{н.п.}$ °С	753	751	752	750	753
Максимальная температура печи $T_{н.м.}$ °С	725	723	730	728	731
Конечная температура печи $T_{н.к.}$ °С	725	723	730	728	731
Прирост температуры в печи $T_{н.п.} = T_{н.м.} - T_{н.к.}$ °С	0	0	0	0	0
Средняя арифметическая величина прироста температуры в печи, °С	0				
Максимальная температура в центре образца $T_{ц.м.}$ °С	654	656	655	658	660
Конечная температура в центре образца $T_{ц.к.}$ °С	-	-	-	-	-
Прирост температуры в центре образца $T_{ц.о.} = T_{ц.м.} - T_{ц.к.}$ °С	-	-	-	-	-
Средняя арифметическая величина прироста температуры в центре образца, °С	-				
Максимальная температура поверхности образца $T_{п.о.м.}$ °С	697	695	696	698	697
Конечная температура поверхности образца $T_{п.о.к.}$ °С	-	-	-	-	-
Прирост температуры на поверхности образца $T_{п.о.} = T_{п.о.м.} - T_{п.о.к.}$ °С	-	-	-	-	-
Средняя арифметическая величина прироста температуры на поверхности образца, °С	-				
Продолжительность устойчивого пламенного горения образца t_2 , с	0	0	0	0	0
Средняя арифметическая величина продолжительности устойчивого пламенного горения, с	0				
Продолжительность испытания, мин.	30	30	30	30	30
Через 27 минут после начала испытаний образцы начинали плавиться, расплав стекал вниз. Конечная температура в центре и на поверхности образцов не учитывалась.					

Образец относится к негорючим материалам.

11. Дополнения, отклонения или исключения из метода

Дополнения, отклонения или исключения из метода отсутствуют.

12. Результаты, полученные от внешних поставщиков

Результаты, полученные от внешних поставщиков, отсутствуют.

13. Заключение о соответствии

Для данного протокола испытаний нет требований нормативных документов и требований заказчика о выдаче заключения о соответствии.

Испытания провел:

Инженер-испытатель



П.Н. Юдин

14. Дополнительная информация

1. Настоящий протокол не является сертификатом соответствия (пожарной безопасности).
2. Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретному(ым) образцу(ам) и не отражают качество партии продукции, из которой взят(ы) данный(ые) образец(цы), а также качество всей выпускаемой продукции данного вида.
3. Если специально не оговорено, то настоящий протокол предназначен только для использования органом по сертификации.
4. Отдельные страницы с изложением результатов испытаний не могут быть использованы отдельно без полного текста протокола испытаний.
5. Срок действия протокола испытаний – 5 лет.
6. Протокол испытаний распространяется только на предоставленный заказчиком образец, прошедший испытания.
7. Воспроизведение протокола и (или) результатов испытаний (измерений) не в полном объеме допускается только с письменного разрешения ИЛ ООО «Альфа «Пожарная Безопасность».

Дата выдачи протокола испытаний: 11 августа 2022г.

Приложение 1

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ООО "Альфа "Пожарная Безопасность"

*Свидетельство об уполномочивании № ИСОБЕ ЮАББ.РУ.ЭО.ПР.150 от 07.06.2018 г. (бессрочно)
105066, РОССИЯ, город Москва, улица Нижняя Красносельская, дом 35, строение 64, комната 22, этаж 3
тел/факс: 84952801686*

АКТ ОТБОРА ОБРАЗЦОВ № 114 -АО/22
для проведения сертификационных испытаний
от 18.07.2022

На соответствие требованиям:

ГОСТ 30244-94 Межгосударственный стандарт "Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть". ГОСТ 30402-96 Межгосударственный стандарт "Материалы строительные. Метод испытаний на воспламеняемость". ГОСТ 12.1.044-89, пункт 4.18, 4.20 Межгосударственный стандарт "Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения". ГОСТ Р 51032-97 "Материалы строительные. Метод испытания на распространение пламени"

национальные стандарты, нормативные документы, стандарты предприятий
Акционерное общество "ТАТПРОФ" (АО "ТАТПРОФ")

наименование предприятия

Россия, Республика Татарстан, город Набережные Челны, БСИ, улица Профильная, дом 53

адрес места отбора образцов

эксперт

Коншин А.А.

ФИО лица уполномоченного на отбор образцов

отобраны образцы продукции, изготовленной по

ГОСТ 22233-2018

нормативный документ (ТУ, ГОСТ и т.д.)

принятой

ОТК

название отдела у производителя

Отобранные образцы по конструкции, составу и технологии изготовления идентичны продукции, поставляемой потребителю.

Название продукции	Ед. изм.	№ партии	Размер партии	Дата изготовл.	Кол-во отобранных образцов	
					для испытаний	контрольных
Профили прессованные из алюминиевых сплавов систем ТАТПРОФ, с анодно-окисным покрытием	шт	б/№	-	06.2022	6	3
Профили прессованные из алюминиевых сплавов систем ТАТПРОФ, с полимерно-порошковым покрытием	шт	б/№	-	06.2022	6	3
Профили прессованные из алюминиевых сплавов систем СОКОЛ, с анодно-окисным покрытием	шт	б/№	-	06.2022	6	3
Профили прессованные из алюминиевых сплавов систем СОКОЛ, с полимерно-порошковым покрытием	шт	б/№	-	06.2022	6	3

Отбор образцов производится в соответствии с решением по заявке №

114 -РЗ/22

15.07.2022

№ решения по заявке

дата решения по заявке

Отобранные образцы упаковываются:

в упаковку изготовителя

вид упаковки

маркируется:

этикеткой завода изготовителя

вид маркировки

комплекуются документацией:

паспортом качества

нормативный документ (ТУ, ГОСТ и т.д.)

и передают в ОС в соответствии с условиями договора №

1133/ПБ

11.05.17

приложения №

21

от 03.06.22

№ договора/дата

№ приложения/дата

Условие хранения:

склад продукции

место хранения

Испытанные образцы подлежат:

утилизации

название мер

Контрольные образцы подлежат:

ответственному хранению на складе производителя (заявителя)

название мер

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ

1. Наименование продукции, тип (марка) и т.д.

Профили прессованные из алюминиевых сплавов систем ТАТПРОФ, с анодно-окисным покрытием

Профили прессованные из алюминиевых сплавов систем ТАТПРОФ, с полимерно-порошковым покрытием

Профили прессованные из алюминиевых сплавов систем СОКОЛ, с анодно-окисным покрытием

Профили прессованные из алюминиевых сплавов систем СОКОЛ, с полимерно-порошковым покрытием

наименование продукции

2. Наименование страны-изготовителя:

РОССИЯ

страна изготовитель

3. Наименование фирмы-изготовителя, юридический (фактический) адрес:

Акционерное общество "ТАТПРОФ"

наименование изготовителя

Юридический адрес:

423800, РОССИЯ, Республика Татарстан, город Набережные Челны, улица Профильная, дом 53.

адрес

Телефон: 88552778580. Факс: 88552778580. Электронная почта: 116@tatprof.ru.

телефон, факс, E-mail

4. Коды:

ОКПД 2

24.42.22.139

ТН ВЭД

7604 20 000 0

Код ОК 034 (ОКПД 2)

код ТН ВЭД

5. Дополнительная информация (при необходимости)

ВЫВОДЫ:

Представленная продукция идентифицирована (не может быть идентифицирована) с образцом и (или) ее описанием.

Подписи участников отбора

эксперт



Коншин А.А.

ОЗНАКОМЛЕН

подпись

Генеральный директор Раikov С.Г.
должность, ФИО представителя производителя (полностью)



----- конец протокола испытаний -----