

Автономная Некоммерческая Организация  
«Орган по сертификации проектной и промышленной  
продукции в строительстве «Красноярскстройсертификация»  
(АНО «Красноярскстройсертификация»)  
660041 г. Красноярск, пр. Свободный, 75, пом.5,16  
тел.: (391) 202-35-01, e-mail: sertif@list.ru, www.kcert.ru  
Испытательная лаборатория «ЛИСК»  
(ИЛ «ЛИСК»)  
660062, г. Красноярск, пр. Свободный, 70, пом.9,10,11,50  
Аттестат аккредитации № RA.RU.22СЛ54,  
дата внесения в реестр аккредитованных лиц 30.04.2015г.



RA.RU.22СЛ54



УТВЕРЖДАЮ  
Руководитель ИЛ «ЛИСК»

 В.М. Морозов



2022 г.

ПРОТОКОЛ  
испытаний

№ 84 от «18» июля 2022 г.

Основания для проведения испытаний Техническое задание № 2815 от 07.06.2022 г.  
(номер заявки, тех. задания и т.д.)

Заказчик АО «ТАТПРОФ», 423800, Республика Татарстан, г. Набережные Челны,  
ул. Профильная, д. 53, ОКПО 42126070, ИНН 1650089015, КПП 165001001  
(наименования, адрес (юридический и фактический), ОКПО ОК 007, ОГРН, ИНН/КПП)

Наименование продукции Профили прессованные из алюминиевых сплавов для  
ограждающих конструкций по ГОСТ 22233-2018, код ОКПД2 24.42.22.130,  
код ТН ВЭД 7604 29 900 0  
(тип, марка, код ОКПД2, НД и т.п.)

Производитель продукции АО «ТАТПРОФ»  
(наименование)

Определяемые показатели по приложению № 1  
(наименование)

Дата отбора образца по акту 01.06.2022 г.

Наименование представленных образцов:

образцы профилей прессованных из алюминиевых сплавов для ограждающих конструкций -  
профили-полуфабрикаты из алюминиевого сплава 6060, состояние материала Т66:

- и. ТП-45.02.03, длиной 1 м, в количестве 1 шт. (ПА-1);

- и. МП-503, длиной 1 м, в количестве 1 шт. (ПА-2);

- и. ЭК-64020, длиной 1 м, в количестве 1 шт. (ПА-3);

- и. ЭК-5006, длиной 1 м, в количестве 1 шт. (ПА-4);

- и. ТП-45.01.03, длиной 1 м, в количестве 1 шт. (ПА-5);

- и. ТП-50215, длиной 1 м, в количестве 1 шт. (ПА-6);

профили-полуфабрикаты из алюминиевого сплава 6060, состояние материала Т66,  
комбинированные с термовставками:

- и. МП-65.03.01 (термовставка т.м. THERMEVO): длиной 100 мм, в количестве 1 шт. (ПА-7);  
длиной 50 мм, в количестве 1 шт. (ПА-8);

- и. ТПТ-72.05.02 (термовставка т.м. THERMEVO): длиной 100 мм в количестве 1 шт. (ПА-9);  
длиной 50 мм, в количестве 1 шт. (ПА-10);

- и. ТПТ-75.02.03 (термовставка «Техноформ Баутек Рус»): длиной 100 мм в количестве  
3 шт. (ПА-11); длиной 50 мм, в количестве 1 шт. (ПА-13);

- и. ТПТ-75.02.03 (термовставка ООО «Приоритет»): длиной 100 мм в количестве 3 шт. (ПА-12)

Регистрационные данные образцов в ИЛ: № 62-22, ПА-1; ПА-2; ПА-2-1; ПА-2-2, ПА-2-3; ПА-3; ПА-4; ПА-5; ПА-6; ПА-7; ПА-8; ПА-9; ПА-10; ПА-11-1; ПА-11-2; ПА-11-3; ПА-12-1; ПА-12-2; ПА-12-3; ПА-13

(номер регистрации, маркировка образцов)

Дата проведения испытаний 07.06.2022 г. - 18.07.2022 г.

Средства измерения:

- машина разрывная для испытания на растяжение проволоки, металлической ленты, тонкого листа Р-0,5, инв. № 63, св-во о поверке № С-АШ/15-06-2022/163489827 до 14.06.2023 г.;

- штангенциркуль MATRIX, инв. № 482, сертификат о калибровке № КР021-045-00141477 от 28.09.2021 г.;

- толщиномер покрытий NOVOTEST ТП-1 (преобразователь шероховатости ДШ-1), инв. № 491, свидетельство о поверке № С-АШ/17-05-2022/159794351 до 16.05.2023 г.

Методики испытаний ГОСТ 1497-84; ГОСТ 22233-2018 п. 7.5, приложение А, приложение Б; ГОСТ 19300-86

(шифры НД, наименование методик)

Результаты испытаний приведены в приложении № 1

Действие протокола распространяется только на представленные заказчиком образцы

Исполнитель



(подпись)

Скрипаченко Г.А.

(ф.и.о.)

**Результаты испытаний**  
**профилей прессованных из алюминиевых сплавов для ограждающих конструкций,**  
**выпускаемых АО «ТАТПРОФ» (Республика Татарстан, г. Набережные Челны)**

Сведения о представленных образцах:  
образцы профилей прессованных из алюминиевых сплавов для ограждающих конструкций - профили-полуфабрикаты из алюминиевого сплава 6060, состоящие материала Т66:

- и. ТП-45.02.03, длиной 1 м, в количестве 1 шт. (ПА-1);
- и. МП-503, длиной 1 м, в количестве 1 шт. (ПА-2);
- и. ЭК-64020, длиной 1 м, в количестве 1 шт. (ПА-3);
- и. ЭК-5006, длиной 1 м, в количестве 1 шт. (ПА-4);
- и. ТП-45.01.03, длиной 1 м, в количестве 1 шт. (ПА-5);
- и. ТП-50215, длиной 1 м, в количестве 1 шт. (ПА-6);
- профили-полуфабрикаты из алюминиевого сплава 6060, состоящие материала Т66, комбинарованные с термовставками:
- и. МП-65.03.01 (термовставка т.м. THERMEVO): длиной 100 мм, в количестве 1 шт. (ПА-7); длиной 50 мм, в количестве 1 шт. (ПА-8);
- и. ТПТ-72.05.02 (термовставка т.м. THERMEVO): длиной 100 мм в количестве 1 шт. (ПА-9); длиной 50 мм, в количестве 1 шт. (ПА-10);
- и. ТПТ-75.02.03 (термовставка «Техноформ Бэутек Рус»): длиной 100 мм в количестве 3 шт. (ПА-11); длиной 50 мм, в количестве 1 шт. (ПА-13);
- и. ТПТ-75.02.03 (термовставка ООО «Приоритет»), длиной 100 мм в количестве 3 шт. (ПА-12)

Маркировка: ПА-1; ПА-2; ПА-2-1; ПА-2-2; ПА-2-3; ПА-3; ПА-4; ПА-5; ПА-6; ПА-7; ПА-8; ПА-9; ПА-10; ПА-11-1; ПА-11-2; ПА-11-3; ПА-12-1; ПА-12-2; ПА-12-3; ПА-13

№ регистрации образцов в ИЛ № 62-22

Измеряемый показатель (ИП), ед. изм.	Маркировка образцов	Нормативное значение ИП	Результаты испытаний образцов	Обозначение НД на метод испытания
1 Временное сопротивление при растяжении δ <sub>B</sub> , МПа	ПА-2-1, ПА-2-2, ПА-2-3	215, не менее	222; 220; 228	ГОСТ 1497-84
			среднее – 223,3	
2 Предел текучести при растяжении, МПа	ПА-8 ПА-10 ПА-13	160, не менее	200,2; 196,1; 204,2	ГОСТ 1497-84
			среднее – 200,2	
3 Относительное удлинение при растяжении, %		8, не менее	12,4; 12,8; 12,6 среднее – 12,6	
4 Несущая способность при поперечном растяжении, Н/мм		80, не менее	99,2	ГОСТ 22233-2018 Приложение Б
			97,2 100	



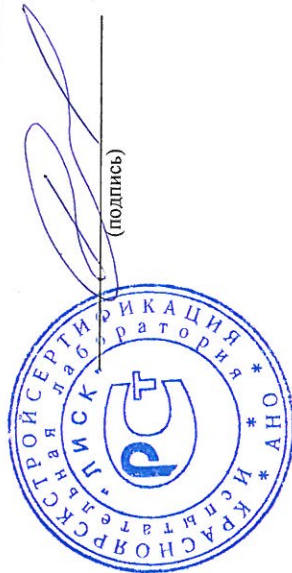
АО «ТАТПРОФ»

Протокол испытаний не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения лаборатории



Измеряемый показатель (ИП), ед. изм.	Маркировка образцов	Нормативное значение ИП	Результаты испытаний образцов	Обозначение НД на метод испытания
5 Несущая способность при сдвиге, Н/мм	ПА-7 ПА-9 ПА-11-1; ПА-11-2; ПА-11-3; ПА-12-1; ПА-12-2; ПА-12-3;	40, не менее	49,9 45,5 50; 50; 50 50; 50; 50	ГОСТ 22233-2018 Приложение А
6 Шероховатость лицевых поверхностей, Ra, мкм	ПА-1; ПА-2; ПА-3 ПА-4; ПА-5; ПА-6	3,0, не более	2; 2; 2 2; 2; 2	ГОСТ 19300-86
7 Показатели внешнего вида	ПА-1; ПА-2; ПА-3; ПА-4; ПА-5; ПА-6	На поверхности профиля не должно быть: следов расслоений, неметаллических и металлических включений, коррозионных пятен и раковин, коррозионных пятен и раковин, кратеров, механических повреждений, пузырей величиной более 0,07 мм, продольных следов от матрицы, задр и налипов размером более 0,03 мм, поперечных следов от матрицы На лицевой поверхности профиля не допускаются механические повреждения, плены, пузыри величиной более 0,01 мм, продольные следы от матрицы глубиной более 0,005 мм, поперечные следы от матрицы	Следы расслоений, неметаллические и металлические включения, коррозионные пятна и раковины, кратеры, механические повреждения, пузыри, продольные следы от матрицы, задиры и налипы размером более 0,03 мм, поперечные следы от матрицы на поверхности профилей отсутствуют. Механические повреждения, плены, пузыри, продольные и поперечные следы от матрицы на лицевой поверхности профилей отсутствуют	ГОСТ 22233-2018 п. 7.5

Исполнитель



Скрипаченко Г.А.  
(ф.и.о)

